

COLLEGIO SALESIANO ASTORI

Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)

Scuola Secondaria di II°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. Lgs. 33/2013

TIPOLOGIA SERVIZIO	2025	2024	2023
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	27.437 €	60.791 €	29.734 €
UTENZE	86.106 €	126.497 €	114.788 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	10.344 €	4.560 €	3.455 €
SERVIZI E CONSULENZE	177.018 €	208.375 €	149.048 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	14.577 €	17.131 €	520 €
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	38.699 €	3.381 €	4.480 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.453.388 €	1.489.395 €	1.388.288 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	3.183 €	3.183 €	3.183 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	362.220 €	326.621 €	299.895 €
SVALUTAZIONE CREDITI	4.534 €	1.004 €	62.277 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	22.131 €	174.139 €	17.091 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	194.296 €	172.150 €	162.732 €
ONERI BANCARI	5.438 €	2.966 €	11.074 €
TOTALE COSTI CONTABILIZZATI	2.399.371 €	2.590.193 €	2.246.565 €